

CÁC CHI TIẾT MÁY GHÉP

Các chi tiết máy ghép với nhau có thể ghép cố định hoặc ghép động.

1. MỐI GHÉP CỐ ĐỊNH

- Mối ghép cố định là sau khi ghép, các chi tiết máy tạo với nhau thành một khối để thực hiện một nhiệm vụ.

Ví dụ: ghép bằng ren, ghép bằng then, ghép bằng hàn, ghép bằng đinh tán v.v...

- Mối ghép cố định chia làm hai loại:

a. Mối ghép cố định không thể tháo rời, đặc tính loại mối ghép này là muốn tháo mối ghép phải phá hỏng nó hoặc tháo rời chi tiết để có như mối ghép bằng đinh tán, mối ghép hàn.

b. Mối ghép cố định tháo rời, đặc tính loại mối ghép này là có thể tháo rời chi tiết mà không phải phá hỏng mối ghép như mối ghép bằng then, then hoa, mối ghép ren.

2. MỐI GHÉP ĐỘNG

Mối ghép động là sau khi ghép, các chi tiết máy có thể chuyển động tương đối với nhau.

Ví dụ: các khớp bản lề, khớp cầu, trục và ổ trục v.v...